

KARAKTERIZACIJA REOLO[KIH LASTNOSTI VODOTOPNIH PREMAZOV PRI OMAKANJU

RHEOLOGICAL CHARACTERISATION OF AQUEOUS COATINGS INTENDED FOR THE DIP COATING PROCESS

NEVENKA LESKOV^[EK]¹, U. FLORJAN^{^I}², A. ZUPAN^{^I}²

¹COLOR, 1215 Medvode

²Fakulteta za kemijo in kemijsko tehnologijo, Univerza v Ljubljani, 1000 Ljubljana

Prejem rokopisa - received: 1997-10-01; sprejem za objavo - accepted for publication: 1997-12-19

Namen dela je bil preu-evanje vpliva povr{insko aktivnih snovi in reolo{kih dodatkov na reolo{ke lastnosti vodnih pigmentnih suspenzij. Vse suspenzije so izkazovale ne-Newtonski tokovni odziv. Za ugotavljanje stri'no in -asovno odvisnega odziva suspenzij smo uporabili razli-ne merilne tehnike. Potek tokovnih krivulj smo opisali s Herschel-Bulkey-evo zvezo, kinetiko vzpostavljanja tiksotropne strukture pa z razirjeno eksponentno zvezo. Nekatere parametre reolo{kih meritev smo primerjali z rezultati omakanja kovinskih predmetov v posamezne suspenzije v laboratorijskem merilu. [tudija pomeni osnova za izbiro ustreznih laboratorijskih eksperimentalnih tehnik dolo-evanja reolo{kih karakteristik vodnih suspenzij, namenjenih omakanju v industrijskih lakirnicah.

Klju-ne besede: vodne pigmentne suspenzije, reolo{ka karakterizacija, tiksotropno obna{anje, omakanje

The influence of different additives on the rheological properties of the aqueous pigment suspensions intended for the dip coatings were studied under different flow conditions. All examined suspensions exhibited non-Newtonian flow behaviour. Flow curves were in good correlation with the Herschel-Bulkey equation and the stretched exponential equation was used for describing the kinetics of thixotropic recovery. For the examined suspensions the film thickness obtained in lab dip coating process was correlated with the rheological data. The characterisation of such industrial suspensions is important from the viewpoint of practical interest and represents a fundamental basis for establishing the appropriate experimental procedure to be used in industrial laboratories.

Key words: aqueous pigment suspensions, rheological behaviour, thixotropy, dip coatings

1 UVOD

Vodotopni premazi so suspenzije veziva, pigmenta, polnila, reolo{kih dodatkov in povr{insko aktivnih snovi v raztopini polimernega veziva. Interakcije med posameznimi komponentami dolo-ajo premazu njegove kemijske in fizikalne lastnosti.

Kot ve-in realnih teko-in, ki so tehn-i-nega ali prakti-nega pomena, tudi premazi izkazujejo pri delovanju zunanjih sil tako viskozni kot elasti-ni odziv, odvisno od velikosti in -asa delovanja sil. Take realne teko-ine imenujemo viskoelasti-ne.

Eden od tehnolo{kih postopkov za{ite povr{ine je omakanje ali potapljanje, pri katerem z enakomerno hitrostjo vle-emo predmet iz posode, napolnjene s premaznim sredstvom. Na debelino premaza, njegovo razlikovanje ter stekanje z vertikalnih povr{in po aplikaciji pa vplivajo viskoznost premaza ter njena odvisnost od stri'nih pogojev in -asa delovanja striga, hitrost obnove notranje strukture in viskoelasti-ne lastnosti premaza.

2 EKSPERIMENTALNI DEL

Disperzni medij suspenzij, sestavljen iz me{anice alkidnega in melaminskega veziva (3,5:1 masnih dele'ev) in me{anice topil (voda, butilglkol, propilalkohol, butanol), ter disperzna faza (TiO_2 , mikroniziran $BaSO_4$), sta bila v vseh preiskovanih suspenzijah enaka.

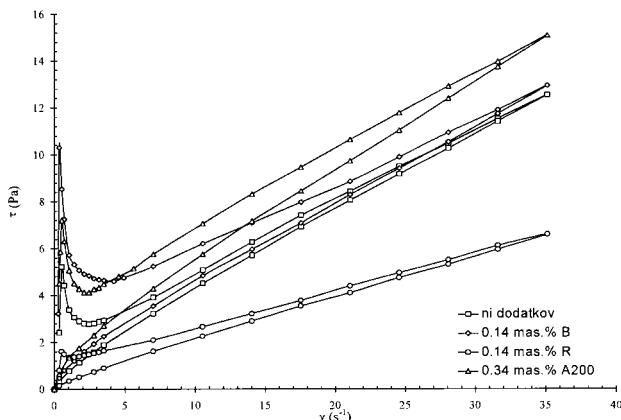
Spreminjali pa smo povr{insko aktivno sredstvo in reolo{ki dodatek. Kot povr{insko aktivno sredstvo smo uporabili acetilenski diol (Surfinol 104E) in akril-kapro-laktam (Adicol 64), kot reolo{ke dodatke pa organsko modificiran smektit (Bentone 38), pirogeno kremenico (Aerosil 200) in poliuretan (Rheolate 278), vsakega v treh razli-nih koncentracijah.

Stri'no in -asovno odvisnost suspenzij smo merili z reometrom z nastavljivo stri'no hitrostjo HAAKE Rotovisco RV100 z merilnim sistemom tipa Searle, merilno glavo M5 in senzorskim sistemom koaksialnih valjev M1. Stri'no odvisno odzivanje smo ugotavljali s trikotno metodo (zvezno spremjanje stri'ne hitrosti), -asovno odvisno odzivanje pa s stopenjsko metodo po Camina in Roffey-u¹.

3 REZULTATI IN DISKUSIJA

3.1 Stri'no odvisno odzivanje

Merilne postopke reolo{kih meritev smo prilagodili tako, da smo se lahko kar se da najbolje pribli'ali pogojem na industrijskih lakirnih linijah. Vpliv stri'nih hitrosti smo preu-evali z zveznim spremjanjem le-te, od najni'je do najvi{je vrednosti (0 - 35 s^{-1}), nato pa smo jo zni'evali do najni'je vrednosti. Tako smo lahko spremljali tokovne parametre med aplikacijo in v mirovjanju premaza na lakiranem objektu po njej. Pred



Slika 1: Odvisnost stri'ne napetosti od stri'ne hitrosti za vzorce brez in z razli-nimi reolo{kimi dodatki: B (Bentone 38), R (Rheolate 278), A200 (Aerosil 200)

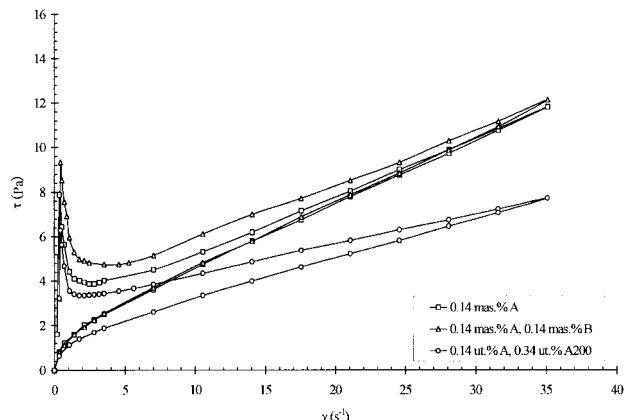
Figure 1: Dependence of the shear stress on the shear rate for the samples without and with individual additives: B (Bentone 38), R (Rheolate 278), A200 (Aerosil 200)

meritvijo so vzorci mirovali 12 minut. Tako smo zago-tovili enake za-etne razmere in s tem dobro ponovljivost rezultatov.

Vsi vzorci so izkazovali stri'no odvisno in tiksotropno odzivanje, z zna-ilnim ozkim vrhom pri nizkih stri'nih hitrostih in histerezno zanko. Iz za-etnega skoka tokovne krivulje lahko kvalitativno ocenimo viskoelasti-ne lastnosti vzorca, velikost histerezne zanke pa je posledica razlike v hitrosti razgradnje in ponovnega vzpostavljanja notranje strukture. Velikost za-etnega skoka stri'ne napetosti in velikost ter oblika histerezne zanke so bili mo-no odvisni od koli-ine in vrste dodatkov v vzorcu. Obe povr{insko aktivni sredstvi ka'eta v odsotnosti reolo{kega dodatka mo-ne spremembe viskoelasti-ne lastnosti, vendar bistveno ne vplivata na viskoznost v obmo-ju visokih stri'nih hitrostih, to je pri vle-enju predmeta iz raztopine. Reolo{ki dodatki v vzor-cih brez dodanega povr{insko aktivnega sredstva pa razli-no vplivajo na viskoelasti-ne lastnosti. Dodatek smektit ali pirogene kremenice pove-a ~asovno odvisnost in viskoznost vzorca glede na vzorec brez dodatkov, medtem ko poliuretanski reolo{ki dodatek zelo malo vpliva na viskoznost in ~asovno odvisno odzivanje vzorca (slika 1).

Vpliv posameznega reolo{kega dodatka ob prisotnosti akril-kaprolaktamskega povr{insko aktivnega sred-stva je prikazan na sliki 2. Najve-je spremembe se ka'ej v obmo-ju visokih stri'nih hitrosti, kjer ima vzorec s pirogeno kremenico najni'jo viskoznost. Iz za-etnega skoka stri'ne napetosti lahko sklepamo, da smektit v kombinaciji s povr{insko aktivnim sredstvom daje najbolj viskoelasti-en odziv.

Vpliv posameznega povr{insko aktivnega sredstva ob prisotnosti reolo{kega dodatka pirogene kremenice se ka'e predvsem v mo-no zni'ani viskoznosti v obmo-ju visokih stri'nih hitrosti. Na ~asovno in viskoelasti-no



Slika 2: Odvisnost stri'ne napetosti od stri'ne hitrosti za vzorce z akril-kaprolaktamskim povr{insko aktivnim sredstvom (A) v kombinaciji z razli-nimi reolo{kimi dodatki: B (Bentone 38), A200 (Aerosil 200)

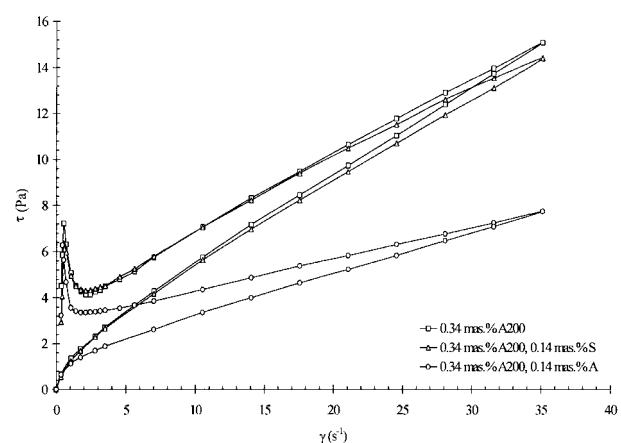
Figure 2: Dependence of the shear stress on the shear rate for the samples with acry-caprolactamic additive (A) without and with individual rheological additive: B (Bentone 38), A200 (Aerosil 200)

odzivanje dodatek povr{insko aktivnega sredstva ne vpliva (slika 3).

Eksperimenti so pokazali, da pri ponovitvah trikotne metode ni bilo opaziti histerezne zanke, vrednosti tokovne krivulje pa so se ujemale s tistimi, dobavljenimi pri zmanj{evanju stri'ne hitrosti v prvem ciklu. Zato lahko privzamemo, da smo pri zmanj{evanju stri'ne hitrosti v prvem ciklu dobili ravnote'ne tokovne krivulje. Tako dobrijene eksperimentalne vrednosti smo prilagajali vrednostim, izra-unanim po Herschhel-Bulkley-evem modelu (ena~ba 1).

$$\tau = \tau_0 + K \gamma^n, \quad (1)$$

kjer je τ stri'na napetost, τ_0 mejna stri'na napetost, K indeks konsistence snovi, γ stri'na hitrost, n indeks tok-



Slika 3: Odvisnost stri'ne napetosti od stri'ne hitrosti za vzorce s pirogeno kremenico (Aerosil 200) v kombinaciji s povr{insko aktivnim sredstvom S (acetileniski) in A (akril-kaprolaktam)

Figure 3: Dependence of the shear stress on the shear rate for the samples with pyrogenic silica (Aerosil 200) in combination with surface active agent S (acetylénic) and A (acryl-caprolactame)

ovnega odzivanja snovi. Tako dobljene vrednosti mejnih napetosti smo primerjali z debelino premaza, nanesenega z omakanjem v laboratorijskem merilu. Izkazalo se je, da vi{ja vrednost τ_0 zagotavlja vejo debelino premazne plasti, kar je v skladu z ugotovitvami v literaturi².

3.2 ^asovno odvisno odzivanje suspenzij

Hitrost vzpostavljanja notranje strukture smo preu-evali s stopenjsko metodo po Camina in Roffey-u. Najprej smo vzorec izpostavili referen-ni stri'ni hitrosti (hitrosti vle-enja predmeta iz premaza v industrijski lakinici) toliko ~asa, da se je vzpostavilo dinami-no ravnote'je, nato pa smo stri'no hitrost zni'ali na neko vrednost in ponovno po-akali, da se je vzpostavilo dinami-no ravnote'je. Postopek smo ponavljali pri razli-nih stri'nih hitrostih in spremljali ~as vzpostavljanja notranje strukture. Eksperimentalne vrednosti smo opisali z raz{irjeno eksponentno zvezo:

$$\eta = \eta_i + (\eta_a - \eta_i) \exp(-kt^{n_1}), \quad (2)$$

Kjer je η_i za-etna, η_a pa kon-na ravnote'na vrednost viskoznosti. Razmerje med parametroma k in n_1 lahko izrazimo z ena-bo (3):

$$t_k = (1/k)^{1/n_1}, \quad (3)$$

Kjer je t_k relaksacijski ~as, v katerem postane vrednost izraza $(\eta - \eta_i)/(\eta_a - \eta_i)$ enaka e^{-1} , pomeni pa ~as vzpostavljanja notranje strukture. Primerjava karakteristi-nih ~asov je pokazala, da obe povr{insko aktivni sredstvi ob odsotnosti reolo{kih dodatkov zni'ata t_k , in

sicer akril-kaprolaktam bolj kot acetilen diol. Kadar pa imamo prisotno povr{insko aktivno sredstvo in reolo{ki dodatek pa je vzpostavljanje dinami-nega ravnote'ja naj-hitrej{e pri smektitnem reolo{kem dodatku.

4 SKLEP

Vse suspenzije ka'ajo mo-no stri'no in ~asovno odvisnost. Z meritvami smo ugotovili, da s kombinacijo dodatkov lahko dose'emo flokulirano, ~asovno odvisno notranjo strukturo. V obmo-ju nizkih stri'nih hitrosti reolo{ka dodatka smektit in pirogena kremenica pove-ata stri'no odvisno odzivanje, ~asovna odvisnost pa je bolj izrazita. Iz oblike histerezne zanke lahko kvalitativno sklepamo na mo-neje izra'ene viskoelasti-ne lastnosti premaza. Tudi odvisnost viskoznosti od stri'ne hitrosti je tu mo-neje izra'ena kot pri poliuretanskem dodatku. Slednji izkazuje ni'jo viskoznost in ni'jo mejno napetost, ki je merilo za debelino premaza. Premazi z reolo{kim dodatkoma smektit in pirogena kremenica bodo dajali ve-je debeline premaznih plasti, verjetnost sedimentacije delcev pa je manj{a kot pri poliuretanskem dodatku. Meritve obnove strukture pa so pokazale, da je najhitrej{e obnavljanje strukture v suspenzijah z reolo{kim dodatkom smektita in pirogene kremenice v kombinaciji z akril-kaprolaktamskim povr{insko aktivnim sredstvom.

5 LITERATURA

¹M. Camina, C. G. Roffey, *Rheol. Acta*, 10 (1971) 606

²P. Hurez, P. A. Tanguy, *Polym. Eng. Sci.*, 30 (1990) 1125-1132